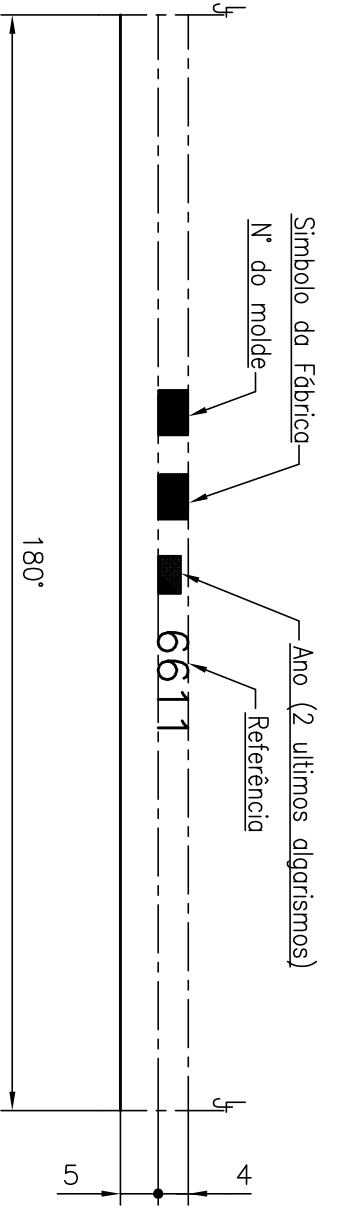


VISTA PELO FUNDO



GRAVAÇÕES

(No lado oposto ao código L.N.M.)

ESP. VAZIO 320 g	ESP. VAZIO 320 g	ESP. VAZIO 320 g
CAE. UTIL - ml	CAE. UTIL - ml	CAE. UTIL - ml
AT FIL. LINE 746 ±9 ml	AT FIL. LINE 746 ±9 ml	AT FIL. LINE 746 ±9 ml
CAE. TOTAL - g/l	CAE. TOTAL - g/l	CAE. TOTAL - g/l
AVERTER - %	AVERTER - %	AVERTER - %
MAX. CO 2	MAX. CO 2	MAX. CO 2
ESP. VAZIO 320 g	ESP. VAZIO 320 g	ESP. VAZIO 320 g
ESP. VAZIO 320 g	ESP. VAZIO 320 g	ESP. VAZIO 320 g
HEADSPACE W/O CORK	HEADSPACE W/O CORK	HEADSPACE W/O CORK
MARNSA / BDOCA / FINISH	MARNSA / BDOCA / FINISH	MARNSA / BDOCA / FINISH
T282	T282	T282
GME 20.08 0777 (72.5/16)	GME 20.08 0777 (72.5/16)	GME 20.08 0777 (72.5/16)
REVISÃO	REVISÃO	REVISÃO
REVISION	REVISION	REVISION
DESCRIPTION	DESCRIPTION	DESCRIPTION
DATE	DATE	DATE
DATA	DATA	DATA
DATE	DATE	DATE

SPD
Serviço Desenvolvimento Produto

ba
vítro

DATA	DESIGNADO	APROV.
FECHA	DIBUJADO	APROB.
DATE	DRAWN	APPROVAL
13/07/2007	G. Francisco	F. Costa
DESERINHO	REV.	ESC. NO ORIGINAL
DIBUJADO	ESC. EN EL ORIGINAL	SCALE ON ORIGINAL
DRAWING	SCALE ON ORIGINAL	SCALE ON ORIGINAL
6611T282	-	1:1
DESIGNAÇÃO	DESIGNATION	DESIGNATION
74.6 CI MEL	74.6 CI MEL	74.6 CI MEL

COTAS NÃO TOLERANCIADAS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE À EXECUÇÃO DE MOLDES | COTAS SIN TOLERANCIA SE DESTINAM EXCLUSIVAMENTE A EJECUCIÓN DE LOS MOLDES | DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE EXCLUSIVELY FOR MOLD CONSTRUCTION